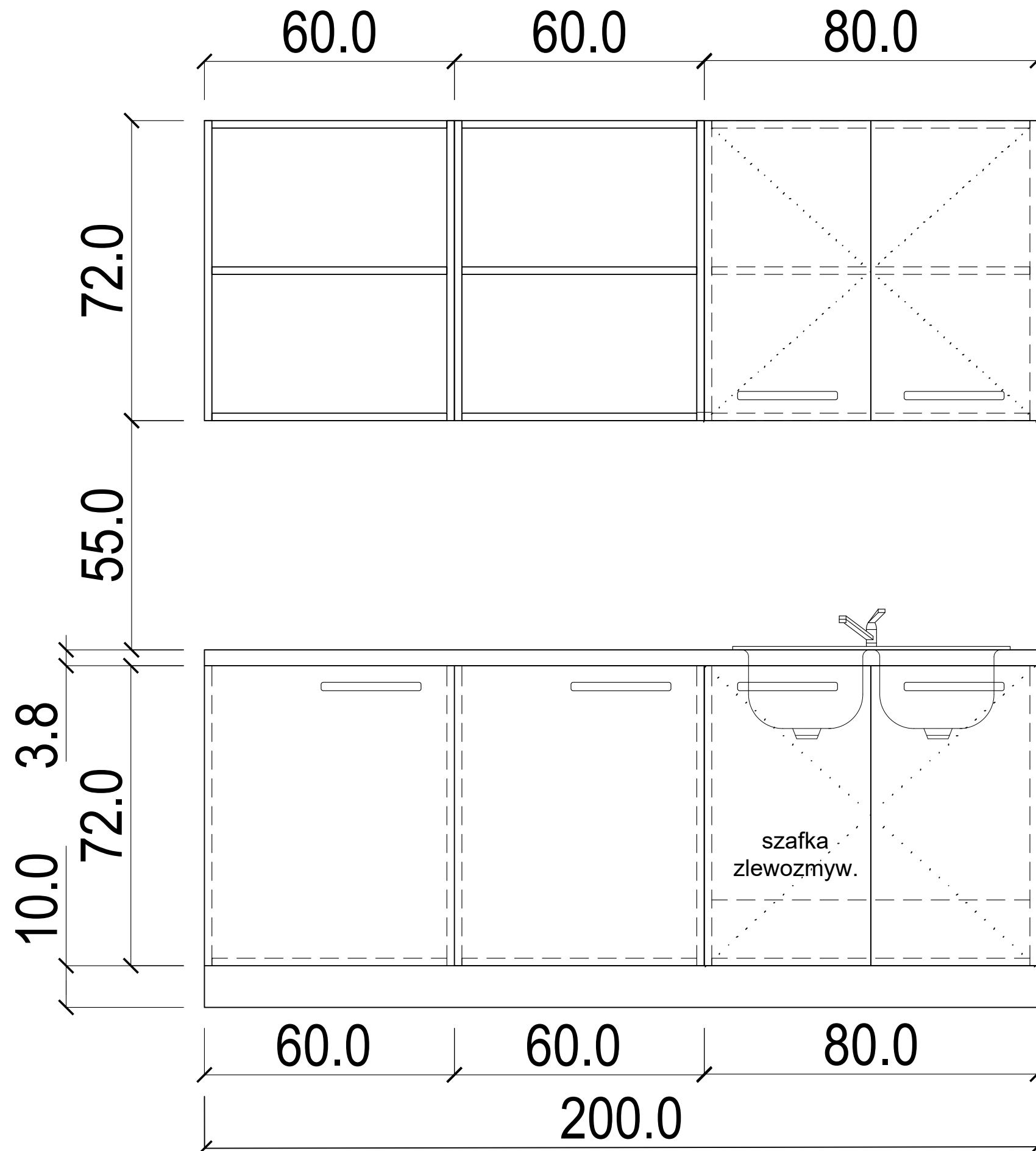


ZABUDOWA KUCHENNA - DOMANIÓW AN1



OPIS:

szafki wiszące:

- obudowa, fronty, półki z płyty meblowej 18mm, kolor do określenia przez Inwestora,

szafki stojące:

- blat kuchenny postforming 38mm, kolor do określenia przez Inwestora,
- fronty, korpusy, półki z płyty meblowej 18mm, kolor do określenia przez Inwestora,
- uchwyty,
- listwa przyblatowa,
- cokół,
- zlewozmywak dwukomorowy z ociekaczem,
- bateria zlewozmywakowa.

EK1

Systemowe ekrany wolnostojące podnoszące komfort akustyczny we wnętrzach poprzez rozpraszanie i pochłanianie fal dźwiękowych.

Konstrukcja ekranów akustycznych ma zapewniać obustronne rozpraszanie i pochłanianie dźwięków.

Konstrukcja ekranów powinna być wielowarstwowa i składać się z wierzchniej warstwy tapicerowanej tkaniną wykonaną w 100% z wełny naturalnej o gramaturze $460\text{g/m}^2 \pm 5\%$, będącej materiałem trudnopalnym (trudnopalność potwierdzona atestem producenta tkaniny). Dostępna kolorystyka tkaniny musi zawierać przynajmniej 50 różnych kolorów. Warstwy wewnętrzne obudowane ramą stalową, spawaną i szlifowaną wykonaną z kształtownika owalnego 30x15 mm. Warstwy wewnętrzne wykonano z akustycznych płyt perforowanych o perforacji średnicy 8 mm w układzie prostokątnym o bokach 100mm x 50 mm, warstw z pianki wygłuszającej trudnopalnej (trudnopalność potwierdzona atestem producenta pianki) o gęstości od 28,5 do 33 kg/m^3 oraz rdzenia izolującego wykonanego z akustycznej wełny mineralnej.

Skuteczność pochłaniania dźwięków przez ekrany akustyczne musi być wyrażona uśrednionym współczynnikiem $\Delta L_s[\text{dB}]$ nie mniejszym niż 9,1 według normy PN ISO 10053:2001. Badania muszą

być przeprowadzone przez niezależną i certyfikowaną jednostkę badawczą. Certyfikaty z badań zgodnych z normą PN ISO 10053:2001 muszą być wydane przez jednostkę badawczą akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji i dostarczone do oferty.

Całkowita grubość ekranów akustycznych wolnostojących powinna być w zakresie od 40 do 50 mm. Całkowita wysokość ekranów od 138 cm.

Ekrany wolnostojące powinny składać się z niezależnych modułów, które można łączyć ze sobą bez użycia narzędzi. Preferowaną metodą łączenia modułów są zamki błyskawiczne wszyte w boki ekranów na całej długości boków. Metoda łączenia modułów za pomocą zamków błyskawicznych musi umożliwiać łączenie ekranów wzdłużnie. Ekrany wolnostojące muszą być dodatkowo zabezpieczone przed przechyłem przy pomocy stopy stabilizującej. Stopa stabilizująca powinna być montowana wewnątrz ekranu bez użycia narzędzi i wykonana ze stali malowanej proszkowo. Moduły

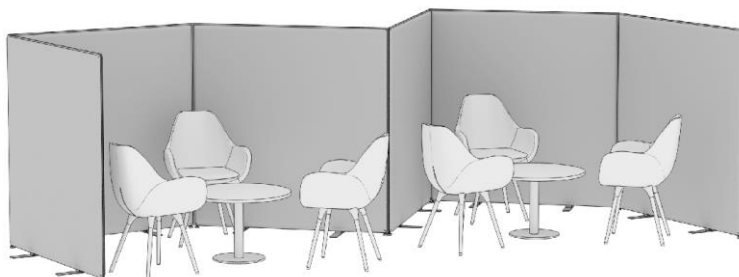
ekranów akustycznych wolnostojących powinny być wyposażone w stopki regulacyjne do poziomowania.

Zamawiający wymaga

- ✓ dostarczenia próbnika tkanin – minimum 50 kolorów.
Inwestor wskaże kolory po wyborze dostawcy.
- ✓ Certyfikaty z badań zgodnych z normą PN ISO 10053:2001

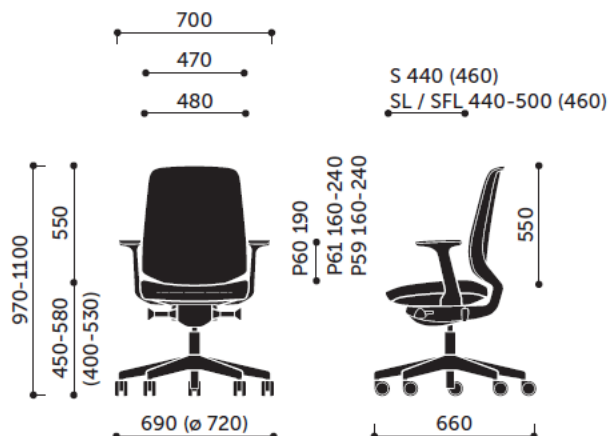
Na zestaw składają się

- ✓ Trzy ścianki o wymiarach dł. 100xh138cm każda
- Rysunek poglądowy:



Charakterystyka krzesła LIGHT UP 250SL czarny P61PU EVO + regulacja podłędźwiowa

- Podstawa pięcioramienna, z tworzywa sztucznego (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) w kolorze czarnym, wyposażona w kółka o średnicy 65 mm, samohamowne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu, z możliwością blokowania w kilku pozycjach.
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm.
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką z atestem trudnozapaności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).
- Ponadto oparcie posiada regulowany w zakresie góra-dół pas podłędźwiowy;
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu;
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności (zgodnie z normą PN EN 1021-1,2), 100% poliestru, o klasie ścieralności na poziomie 150 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2)
- Gabaryty zewnętrzne:



- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-1, wydany przez jednostkę akredytowaną. Jednostka certyfikująca akredytowana przez europejską organizację akredytacyjną zrzeszoną w EA MLA.
- Krzesło posiada Protokół Oceny Ergonomicznej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998r;
- Krzesło produkowane zgodnie z ISO 9001:2015 oraz ISO 14001 : 2015.

Zdjęcie poglądowe:



Krzesło konferencyjne

- ✓ Krzesło ma mieć kształt eleganckiego kubłka, którego linie dodatkowo mają być podkreślone wyrazistymi, precyzyjnymi przeszyciami, dodatkowo akcentującymi styl mebla.
- ✓ Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 75 kg/m³.
- ✓ Wymagane potwierdzenie zgodności z normą PN EN 13761:2004 oraz PN EN 1022:2007
- ✓ Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami
- ✓ Oparcie ma miękko przechodzić w podłokietniki
- ✓ Konstrukcja ma być w postaci płóz wykonanych z rur stalowych fi 20mm, lakierowanych na kolor RAL 7015
- ✓ Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

Krzesło tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wymienione parametry poparte dokumentami.

Przykładowe rozwiązanie:



FOAKUST

Jednoosobowa kanapa mobilna z oparciem i ścianami akustycznymi o funkcji częściowo zamkniętej budki

- Szerokość – 710 mm
- Głębokość – 710 mm
- Wysokość całkowita – 1640 mm
- Wysokość siedziska 450 mm

Kanapa ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych , siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej N 30/38
- Ściany i sufit akustyczny
- Podstawę stanowią cztery kółka o średnicy 100 mm i każde o nośności 200 kg
- Dwa kółka wyposażone w hamulce

Ściany akustyczne kanapy powinny posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Akustyczne dwie ściany boczne , jedna tylna oraz zadaszenie
- Szkielet ścian metalowy z wypełnieniem kombinacji twardej płyty oraz struktury włóknistej
- Ściany tapicerowane tapicerką taką samą jak kanapa
- Wszystkie ściany oraz zadaszenie mocowane do kanapy bez widocznych łączników
- Udowodniona badaniami skuteczność redukcji natężenia dźwięku od 8 do 20 dB

Kanapa tapicerowana materiałem o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

Skład: 100% polyester Trevira CS
Gramatura : 260g/m²
Odporność na ścieranie : 80 tys. cykli Martindale
Odporność na pilling : 5
Odporność na światło : 6
Atesty na trudnopalność : EN 1021-1:1994 , EN 1021-2:1994 , Crib 5

Wymaga się dostarczenia próbek tkaniny w A4 (3-4 wybrane kolory).

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 12521:2009 , PN-EN 1730:2013_04 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Badania skuteczności akustycznej wykonane w komorze bezechowej przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu zgodnie z normami PN ISO 10053:2001:2005 , PN-EN ISO 3745:2012
- Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki
- Próbnik tapicerek w ilości 29 kolorów
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Przykładowe rozwiązanie:



K1

Krzesło stacjonarne na płozach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 820 mm
- Szerokość krzesła 530 mm
- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość krzesła 555 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 370 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko i oparcie tapicerowane
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym
- Stelaż w kształcie zamkniętej płozy
- Stelaż wykonany z prętów stalowych chromowanych o grubości 11 mm
- Stelaż wyposażony ślizgi na twarde podłogi
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem

Krzesło tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wymienione parametry poparte dokumentami.

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2005 ,
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

- Rysunek poglądowy:



Wymaga się aby do krzeseł zostały dostarczone:

- 160 szt. łączników krzeseł
Opis:
Plastikowy łącznik dwóch sąsiadujących krzeseł o kształcie zbliżonym do kwadratu. Łączenie krzeseł nie wymaga żadnych narzędzi. Łącznik posiada część dolną z wyprofilowanym czterema rowkami odpowiednimi do średnicy prętów stelaża. Rowki te pozwalają na ustalenie dwóch szerokości dystansów między sąsiadującymi krzesłami. Górna część to pokrywa z obrotową blokadą przed możliwością rozłączenia krzeseł. Pokrywa posiada również na górze dwa okienka do umieszczenia numeracji krzeseł.

Rys poglądowy:



- 2 szt. wózków systemowych do sztaplowania i transportu krzeseł.
- Wózek ma być przystosowany do transportu 30 krzeseł.

Rys poglądowy:



K2

Hoker na płozie bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 1120 mm
- Szerokość krzesła 530 mm
- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 445 mm
- Głębokość krzesła 555 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 760 mm
- Wysokość oparcia 370 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko i oparcie tapicerowane
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym
- Stelaż wykonany w kształcie podwójnej płozy z chromowanego pręta
- Z przodu pozioma poprzeczka stanowiąca podnózek
- Płozy wykończone plastikowymi stopkami
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem siedziska

Krzesło tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wymienione parametry poparte dokumentami.

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2005 ,
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Rysunek poglądowy:



KON

KONTENER POD BIURKO

System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery mają posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Dokument należy załączyć do oferty. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kolor płyty do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.

Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

- ✓ Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej o grubości min 18mm,
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczone doklejką PCV lub PP w kolorze płyty
- ✓ Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.
- ✓ Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany, dodatkowy klucz może być tradycyjny.
- ✓ Wkłady szuflad mają być wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad min 25 kg każda
- ✓ Prowadnice szuflad mają być łożyskowane,
- ✓ Kontener ma mieć 3 szuflady + piórniki w górnej szufladzie
- ✓ Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem kolejnych szuflad, gdy jedna z szuflad jest już wyciągnięta
- ✓ Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady,

Przykładowe rozwiązanie:



LAD 1 i LAD 2

LADY RECEPCYJNE

Lady mają być systemowe, z możliwością rozbudowy.

System lad recepcyjnych ma być zbudowany z modułów prostych w dwóch wariantach wysokości.

Moduły wysokie mają być oparte są na konstrukcji paneli frontowych i bocznych grubości 5cm, połączonych z biurkiem prostym. Moduły wysokie mają występować w opcjach z dwoma panelami bocznymi prawym i lewym. Moduły niskie zbudowane są z biurka prostego oraz z paneli frontowych podblatowych gr. 5cm.

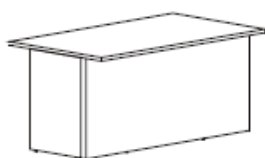
Elementami uzupełniającymi mają być nadstawki frontowe- kontuary – w całości wykonane z płyty meblowej – w przypadku LAD 2.

LAD 1 - Recepcja prosta niska wraz z frontem o grubości 5cm, ma mieć wymiary: 160x90xh74cm.

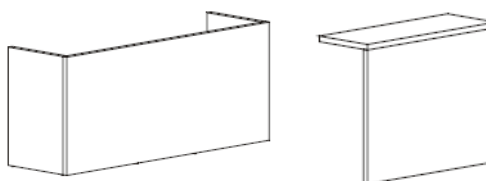
LAD2 – Recepcja prosta wysoka wraz z frontami bocznymi panelami osłaniającymi o grubości 5cm, ma mieć wymiary: 260x75x110/74 cm, ma być wyposażona w nadstawkę frontu recepcji - kontuar - wykonaną z płyty melaminowanej, o wymiarze: 80x63x30cm.

Dodatkowo – przedłużeniem lady – z boku, na ścianie ma być zamocowany panel ochronny z płyty meblowej o wymiarze: 90x110cm.

LAD 1



LAD 2



ZABUDOWA ŚCIENNA DEKORACYJNA

Panele ściennie

- ✓ Panele mają być wykonane z formowanego, prasowanego poliestru typu PET
- ✓ Tylne części paneli, mocowane do ściany, mają mieć płaską powierzchnię, przednie części mają być wypukłe, soczewkowe.
- ✓ Panel ma być tapicerowany tkaniną w 100% wełnianą
- ✓ Wytrzymałość tapicerki minimum 50 000 cykli Martindale
- ✓ Zamawiający wymaga dostarczenia próbnika tkanin – minimum 50 kolorów.
Inwestor wskaże kolory po wyborze dostawcy.
- ✓ Całość ma być trudnozapalna, potwierdzona certyfikatem lub atestem wydanym przez akredytowane laboratorium i ma być dołączony do oferty.
- ✓ Panel ma mieć współczynnik pochłaniania dźwięku na poziomie $\alpha_w = 0.85$ lub wyższym. Wynik pochłaniania dźwięku ma być potwierdzony certyfikatem lub wynikami badań wykonanych w akredytowanym laboratorium i ma być dołączony do oferty.
- ✓ Wymaga się dostarczenia wraz z ofertą przykładowego panela.

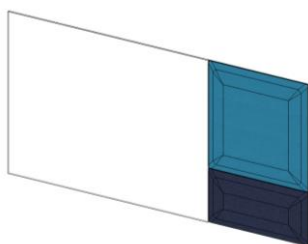
PAN1

Pozycja zawiera panele akustyczne o wymiarach.

Wymiar 60x3x60 cm x 1 szt.

Wymiar 60x3x30 cm x 1 szt.

Oraz białą tablicę szklaną suchocierną o wymiarach 120x90 cm x 1 szt.



Opis tablicy:

- ✓ Tablica ma być wykonana z wysokiej jakości szkła płaskiego.
- ✓ Tablica ma być wykonana ze szkła optiwhite, dzięki czemu szkło jest pozbawione zielonkawego odcienia i uzyskany jest efekt śnieżnej bieli.
- ✓ Tablica ma być wykonana ze szkła hartowanego.
- ✓ Tablica ma być wyposażona od wewnętrznej strony w warstwę z blachy ocynkowanej, dzięki czemu daje możliwość przypinania uchwyty magnetyczne na markery oraz magnesy neodymowe (srebrne).
- ✓ Tablica ma zawierać

1. Zawieszki i dystanse

2. Wkręty z kołkami
3. Pisak czarny suchościerniany (x1szt.)
4. Magnes neodymowy (x2 szt.)
5. Gąbka magnetyczna (x1szt.)
6. Półka na markery (x1szt.).

PAN2:

Pozycja zawiera panele o wymiarach.

Wymiar 59,5x3x51,6 cm x 3 szt.



Technologia wykonania regałów

A. Konstrukcja ścian bocznych i regałów

1. Wszystkie elementy wykonane blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze **RAL7035**.
2. Ściana boczna regału powinna być o konstrukcji ramowej, wykonana z trzech słupków pionowych – regał dwustronny lub dwóch słupków pionowych – regał jednostronny, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki powinny posiadać pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki.
3. Skrajne ścianki regałów wypełnione perforowaną blachą stalową. Wypełnienie to nie powinno stanowić elementu konstrukcyjnego ścianki. Nie dopuszcza się pozostawienia przestrzeni pomiędzy wypełnieniem w ścianie a krótszą krawędzią półki,
4. Pozostałe ścianki otwarte – wyposażone w stalowe boczne ograniczniki przesuwu o szerokości 6-8cm
5. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
6. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność *(np. przy wyjmowaniu półki)*.
7. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację rozstawu.
8. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu o wysokości 25-50 mm, mocowanego do tylnej krawędzi półki z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi (1 szt. na każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych oraz 1 szt. na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych). Tylne ograniczniki muszą spełniać swoją funkcję również w sytuacji, gdy sąsiadujące ze sobą półki (w regałach dwustronnych) nie są umieszczone na tej samej wysokości.
9. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.
10. Wymagane jest aby regały wyposażone były w stalowy perforowany panel frontowy
11. Każdy panel frontowy wyposażony w tabliczki opisowe formaty A4

B. Konstrukcja półek

1. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze **RAL7035**.
2. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.
3. Wymagana grubość półki wynosi 30-35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta co najmniej trzykrotnie a krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewu lub spawu jako sposobu łączenia krawędzi.

4. Zaczepy do półek w kształcie ceownika z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji.
5. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
6. Regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.
7. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
8. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
9. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.
10. W każdym regale dolna półka wyposażona w cokół o wysokość 3cm
11. Wymagane jest aby dostarczyć podwieszany oddzielnik w ilości 1 szt./półkę, wykonany z pręta, zakończony z obu stron odpowiednio wyprofilowanym tworzywem sztucznym przylegającym do krawędzi półki.
12. Wymagane jest aby dostarczyć listwy opisowe w ilości 1 szt./półkę o długości 20 cm i wysokości równej grubości półki. Listwa wykonana z tworzywa z przezroczystą kieszenią do umieszczenia opisu, umieszczana na krawędzi półki z możliwością przesuwu w obie strony (prawo, lewo). Wyklucza się listwy przyklejane do grzbietu półki.

C. Dodatkowe wymagania

1. Elementy metalowe regałów takie jak ściany boczne, półki, tylne ograniczniki przesuwu wykonane z ocynkowanych blach stalowych
2. Wszystkie elementy metalowe powinny być malowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu.
3. Łączenie elementów metalowych za pomocą zagięć, zacisku, śrub, nitów itp. Wyklucza się wszelkie spawy lub zgrzewy (ze względu na ocynkowaną powierzchnię elementów metalowych).
4. Kolor – RAL 7035.
5. Do oferty dołączyć należy:
 - atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności;
 - atest higieniczny wydany przez uprawnioną instytucję;
 - badania statyczne półek wystawione przez uprawnioną do tego instytucję;
 - certyfikat ISO 14001 : 2015 ;
 - certyfikat ISO 9001 : 2015 ;
 - ściankę boczną o wysokości max. 100 cm wraz z wypełnieniem
 - półkę z zaczepami , tylnym ogranicznikiem przesuwu i listwą opisową
 - podwieszany oddzielnik
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji zgodności parametrów zainstalowanych regałów z wymaganiami z SIWZ.

REG 1

Regał ekspozycyjny na prasę, mobilny na kółkach

mobilny stojak na broszury A4. Stojak ma być wyposażony w 4 półki, które są regulowane w trzech pozycjach, co pozwala łatwo dopasować pozycję w zależności od prezentowanych materiałów. Stojak w kolorze czarnym z przezroczystymi przegrodami z polistyrenu, wyposażony w 4 samonastawne koła, ułatwiające przenoszenie.

Wysokość:	1320 mm
Szerokość:	855 mm
Głębokość:	385 mm
Głębokość wewnętrzna:	25 mm
Kolor:	Czarny
Materiał:	Polistyren
Ilość półek:	4
Waga:	10,5 kg



REG 4 – regał szklany

Regał szklany – witryna. Panel górny/spodni: Płyta wiórowa, folia papierowa, krawędź z tworzywa.

Podpórka półki: stal, epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowa

Panele szklane: szkło hartowane, **wymiary** :

Szerokość: 43 cm

Głębokość: 37 cm

Wysokość: 163 cm



SOF 1

Kanapa dwuosobowa z oparciami bez podłokietników

- Szerokość całkowita – 1220 mm
- Głębokość całkowita – 690 mm
- Wysokość całkowita – 770 mm
- Wysokość siedziska 415 mm
- Głębokość siedziska – 495 mm
- Wysokość oparcia 355 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Oparcia i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki
- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych
- Na siedzisku zamocowane dwa osobne oparcia modułowe o szerokości 620 mm
- Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Możliwość zamocowania oparców wg potrzeb przodem lub tyłem do ustalenia z zamawiającym
- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem i cztery guziki na części siedziska bez oparcia
- Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części
- Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach
- Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem
- Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm , malowane proszkowo w kolorze RAL 7015 .

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Kolor tapicerki do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą EN 16139:2013_07 ,PN EN 1728:2012 , PN EN 1022:2007 , PN EN 1730:2013_04 , PN EN 12521: 2016_02 zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze.
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie

starszą niż 30 dni



SOFT 2

Kanapa dwuosobowa z 1 oparciem bez podłokietników

- Szerokość całkowita – 1220 mm
- Głębokość całkowita – 690 mm
- Wysokość całkowita – 770 mm
- Wysokość siedziska 415 mm
- Głębokość siedziska – 495 mm
- Wysokość oparcia 355 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki
- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych
- Na siedzisku zamocowane jedno oparcia modułowe o szerokości 620 mm przeznaczone dla jednej osoby
- Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem i cztery guziki na części siedziska bez oparcia
- Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części
- Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach
- Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem
- Cztery nogi giętego pręta o średnicy 12 mm , malowane proszkowo w kolorze RAL 7015 .

Kanapa tapicerowana materiałem o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :
Kanapa tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Kolor tapicerki do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą EN 16139:2013_07 , PN EN 1728:2012 , PN EN 1022:2007 , PN EN 1730:2013_04 , PN EN 12521: 2016_02 zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze.
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .

- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



ST1

Stół składany w walizkę - 180cm

Konstrukcja wykonana ze stali. Błat wykonany z mocnego tworzywa sztucznego. Stolik po złożeniu tworzy praktyczną walizkę dzięki czemu zajmuje małą przestrzeń i jest łatwy do przeniesienia. Przy stole może usiąść nawet do 12 osób. Dzięki unikalnemu projektowi całość konstrukcji chowa się w blat stołu, tworząc ergonomiczną walizkę. Najwyższej jakości tworzywo użyte do produkcji blatu.

SPECYFIKACJA:

Stabilna konstrukcja

- Sprawny i solidny system rozkładania i składania.
- Materiał blatu: polietylen HDPE
- 100% wodoodporny
- Trwałość przez wiele sezonów
- Materiał stelaża: stal malowana proszkowo
- Składany, wygodne ręczki do transportu
- Lekki, zajmuje mało miejsca po spakowaniu
- Nogi ze wspornikami z blokadą
- Antypoślizgowe stopy zapewniają stabilność
- Waga: stół 13 kg

Wymiary rozłożonego stołu:

- Długość 180 cm
- Szerokość 74 cm
- Wysokość do górnej części blatu 73,5 cm
- Wysokość do dolnej części blatu 70 cm
- Grubość blatu na obrzeżach 3,5 cm
- Grubość metalowej ramy 25 mm
- Rozstaw nóg 57 x 155 cm

Wymiary złożonego stołu (walizki):

- 74 x 92,5 x 7 cm



ST2**Stolik stelaż RAL 7015 , blat płyta HPL****Stolik okolicznościowy z blatem o kształcie zbliżonym do kwadratu**

Stolik powinien posiadać następujące wymiary :

- Wysokość całkowita 510 mm
- Szerokość całkowita 570 mm
- Głębokość całkowita 570 mm

Stolik musi posiadać:

- Podstawa wykonana z giętego na kształt płozy pręta o średnicy 12 mm.
- Pręty w dolnej części skrzyżowane przekątnie a płoza rozszerza się ku dołowi
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7015
- Blat o kształcie zbliżonym do kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami i łukowymi bokami z płyty HPL czarnej barwionej w masie o grubości 10 mm . Z boku blatu widoczna jest czarna struktura płyty i obrzeże nie jest wyklejane .

Wymagane dokumenty :

- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Rysunek poglądowy:



ST3

KOMPLET TRZECH STOLIKOW

- Stoliki mogą stać oddzielnie lub tuż obok siebie, co pozwala zaoszczędzić miejsce.
- Powierzchnia ma być trwała i łatwa do czyszczenia, mają być wykonana ze stali lakierowanej proszkowo.

Wymiary: (długość x szerokość x wysokość) 48x33x46 cm, 48x37x48 cm, 48x40x50 cm.

Główne informacje

Wysokość 1: 50 cm

Wysokość 2: 48 cm

Wysokość 3: 46 cm

Długość 3: 48 cm

Szerokość 3: 33 cm

Szerokość 1: 40 cm

Szerokość 2: 37 cm

Długość 1: 48 cm

Długość 2: 48 cm

Rysunek poglądowy:



ST4

Stół składany uchylny - mobilny

- Długość blatu – 200 cm
- Szerokość blatu – 100 cm
- Wysokość do – 73 cm
- Maksymalna szerokość rozstawu nóg – 69 cm

Stół powinien zapewniać bezpieczeństwo użytkowania oraz stabilność zgodnie z normą PN-EN 15372. Jego konstrukcja i budowa powinna umożliwiać łatwą relokację (kółka) oraz ograniczoną wagę tak, żeby jedna osoba bez użycia nadmiernej siły (kobieta) mogła swobodnie przygotować przestrzeń użytkowe takie, jak biura, sale szkoleniowe czy sale konferencyjne.

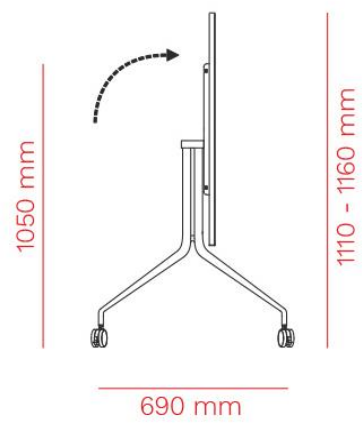
Mechanizm składania blatu powinien być zwalniany za pomocą dwóch niezależnych dźwigni ukrytych pod blatem stołu. Mechanizm powinien umożliwiać złożenie blatu w pozycji pionowej zmniejszając w ten sposób miejsce potrzebne do zmagazynowania stołu. Ze względu na ciężar blatu, który wpływa na żywotność mechanizmu składania, wymaga się, żeby blat był wykonany z płyty wiórowej o grubości 19 mm. Ze względów jakościowych nie dopuszcza się płyty o grubości innej niż 19 mm. Ze względu na wagę blatu nie dopuszcza się wykonania blatu z płyty MDF. Trwałość i bezpieczeństwo stołów ma być potwierdzona dokumentem potwierdzającym zgodność z normą EN 15372:2008 wydaną przez niezależną, doświadczoną w tym zakresie jednostkę certyfikującą.

W celu zagwarantować wymaganej wytrzymałość i odporność na użytkowanie nawet w trudnych warunkach, stół ma posiadać podwójne rurowe nóżki o dopuszczalnym przekroju w zakresie fi 29-30mm każda, wykonane ze stali grubości 2mm. Kolor stelaża – stal malowana proszkowo RAL 7016, rama chromowana.

Blat – płyta laminowana w kolorze białym. Cztery kółka jezdne - średnica 60mm – każde ma być wyposażone w hamulec.

Zdjęcia poglądowe:





Biurka maja być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2. Dokumenty maja być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30).

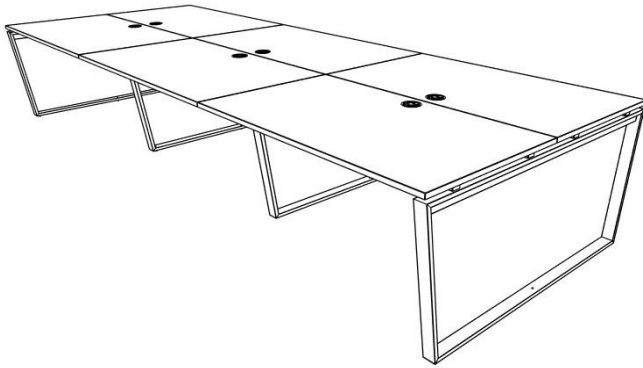
- ✓ Biurka i stoły mają mieć stałą wysokość 74cm plus możliwość poziomowania w zakresie 1cm
- ✓ Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm mocowane są do dwóch stalowych belek podbłatowych wykonanych z kształtownika o przekroju 40x40 mm.
- ✓ Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Obrzeże ma zostać wykonane w technologii bezklejowej, laserowej,
- ✓ W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.
- ✓ Stelaż biurek i stołów ma być stalowy, lakierowany proszkowo na grafit – RAL 7015..
- ✓ Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego odwróconego (dolna podstawa ma krótsza niż górna) trapezu tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równolegle do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze wspawanego kształtownika o wysokości 40mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części ramy mają być zamontowane regulatory zapewniające wypoziomowanie w zakresie 10mm.
- ✓ W nodze mają być wspawane dwa zamki do montażu belek podbłatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.
- ✓ Każde z sześciu biurek ma być wyposażone w mediaport z jednym gniazdem zasilającym i jednym modulem ładującym USB - kolor czarny lub biały - do ustalenia przez Inwestora, otwór montażowy 60mm,

Rysunek poglądowy



- ✓ Wymaga się aby blaty biurzek spoczywały na nogach wspólnych w sposób zaprezentowany na rysunku poglądowym.

Rysunek poglądowy:



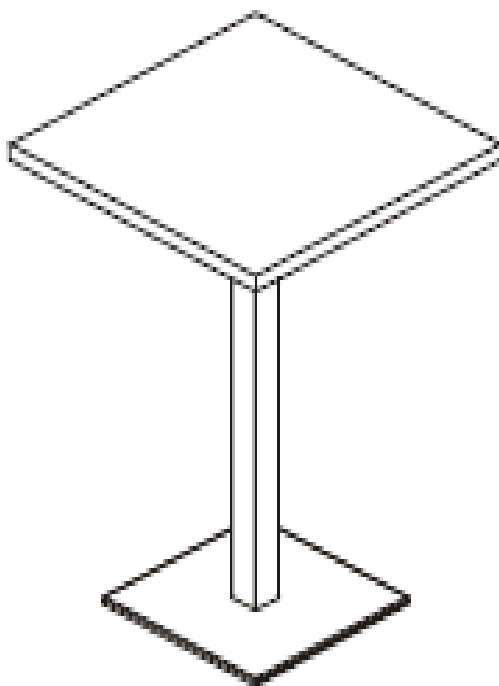
ST6

STOLIK WYSOKI NA NODZE TALERZOWEJ

- ✓ Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm uszlachetnioną melaminą. Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Wymiary blatu 600x600mm. Kolor blatu zbliżony do Egger H3131.
- ✓ Stelaż stolika - noga kolumnowa o przekroju kwadratowym 60x60mm – mocowana do kwadratowej metalowej podstawy o wymiarach 500x500mm. Kolor RAL 7015.

Wysokość stołu $h = 110$ mm

Przykładowe rozwiązanie:



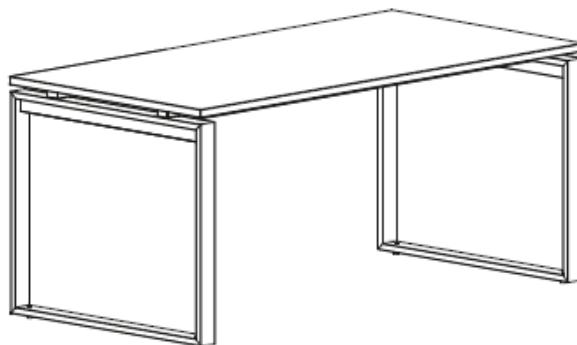
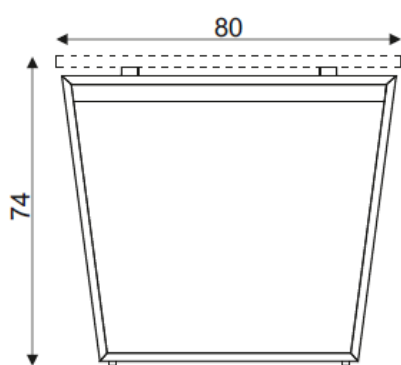
Biurka maja być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2. Dokumenty maja być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30).

- ✓ Biurka i stoły mają mieć stałą wysokość 74cm plus możliwość poziomowania w zakresie 1cm
- ✓ Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm mocowane są do dwóch stalowych belek podbłatowych wykonanych z kształtownika o przekroju 40x40 mm.
- ✓ Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Obrzeże ma zostać wykonane w technologii bezklejowej, laserowej,
- ✓ W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.
- ✓ Stelaż biurek i stołów ma być stalowy, lakierowany proszkowo na grafit – RAL 7015..
- ✓ Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego odwróconego (dolna podstawa ma krótsza niż górna) trapezu tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równolegle do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze wspawanego kształtownika o wysokości 40mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części ramy mają być zamontowane regulatory zapewniające wypoziomowanie w zakresie 10mm.
- ✓ W nodze mają być wspawane dwa zamki do montażu belek podbłatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.
- ✓ Biurko ma być wyposażone w mediaport z jednym gniazdem zasilającym i jednym modulem ładującym USB - kolor czarny lub biały - do ustalenia przez Inwestora, otwór montażowy 60mm,

Rysunek poglądowy



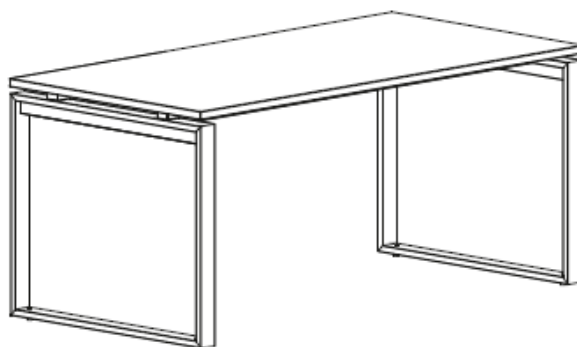
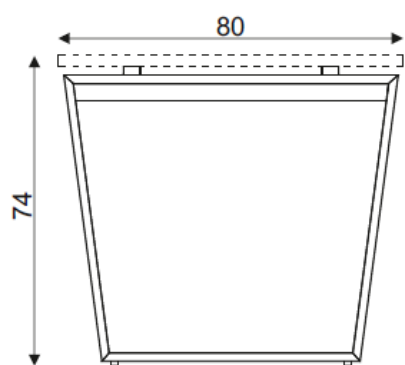
Rysunek poglądowy:



Biurka maja być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2. Dokumenty maja być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30).

- ✓ Biurka i stoły mają mieć stałą wysokość 74cm plus możliwość poziomowania w zakresie 1cm
- ✓ Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm mocowane są do dwóch stalowych belek podbłatowych wykonanych z kształtownika o przekroju 40x40 mm.
- ✓ Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Obrzeże ma zostać wykonane w technologii bezklejowej, laserowej,
- ✓ W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.
- ✓ Stelaż biurek i stołów ma być stalowy, lakierowany proszkowo na grafit – RAL 7015..
- ✓ Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego odwróconego (dolna podstawa ma krótsza niż górna) trapezu tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równolegle do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze wspawanego kształtownika o wysokości 40mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części ramy mają być zamontowane regulatory zapewniające wypoziomowanie w zakresie 10mm.
- ✓ W nodze mają być wspawane dwa zamki do montażu belek podbłatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.

Rysunek poglądowy:



SZ1

System szaf do bezpiecznego przechowywania rzeczy osobistych.

- ✓ Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- ✓ Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm
- ✓ Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm
- ✓ Drzwi kwadratowe wpuszczane w korpus szafy tworzą charakterystyczną ramkę. Szafy montowane są na cokołach metalowych.
- ✓ Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- ✓ Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- ✓ Szafy mają być wyposażone w metalowy cokół o wymiarach szerokość 81 cm, wysokość 19 cm. Cokół mają tworzyć dwie widoczne płozy wg poniższego rysunku.
- ✓ Drzwi zamykane na zamek jednopunktowy wyposażony w klucz posiadający swój indywidualny numer z funkcją wymiennych wkładek i klucza MASTER.

Przykładowy rysunek:

SZ1

szafa locker wyposażona w 4 drzwiczki. Wymiary 81,1x41x100 cm szer./gł./wysokość

Przykładowe rozwiązanie:



SZ2, SZUB1, SZNAD, SZUB2, SZ3

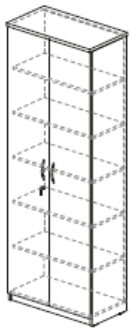
Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Dokumenty należy załączyć do oferty.

- ✓ Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- ✓ Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 25mm
- ✓ Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm
- ✓ Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- ✓ Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- ✓ Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie)
- ✓ Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min 6cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca
- ✓ Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- ✓ Szafa ubraniowa ma być wyposażona w dwie półki oraz wysuwany uchwyt na wieszaki zamocowany od spodu do górnej półki.
- ✓ Drzwi tradycyjnie zamykane mają być wyposażone w zamek baskwilowy
- ✓ Drzwi przesuwne mają mieć zamek patentowy.
- ✓ Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Poszczególne rozwiązania:

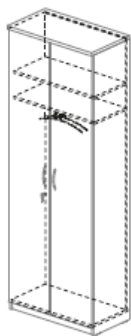
SZ2

szafa aktowa wyposażona w 5 półek zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x223,8 cm
szer./gł./wysokość



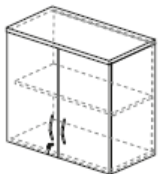
SZUB1

Szafa ubraniowa z dwiema półkami zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x223,8 cm
szer./gł./wysokość



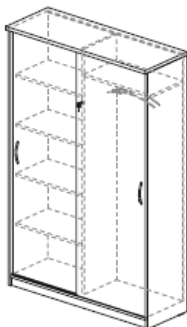
SZNAD

Nadstawka do szaf SZ2 z jedną półką, zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x73 cm
szer./gł./wysokość



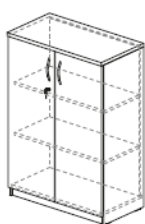
SZUB2

Szafa ubraniowo-aktowa z pięcioma półkami zgodnie z opisem. Wymiary 120x43x188 cm.
szer./gł./wysokość



SZ3

szafa aktowa wyposażona w dwie półki zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x117,3 cm
szer./gł./wysokość



SZPANC

Szafa aktowa ma zapewnić dodatkowe zabezpieczenie dokumentów, przedmiotów wartościowych. Szafa ma być wyposażona w schowki i przestawne co 25mm półki. Szafa ma być wzmocniona, wykonana z blachy stalowej, drzwi wzmocnione dwupłaszczkowe. Szafa ma być wyposażona w uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym, z blokadą w trzech punktach oraz dodatkowym zamkiem zastawkowym, blokującym rygle drzwi szafy.

Zamki mają posiadać świadectwo kwalifikacyjne wydane przez Instytut Mechaniki Precyzyjnej na kwalifikację stosowanych zamków kluczowych pod względem odporności na włamanie (klasa A).

Korpus szafy ma być wykonany z blachy o gr. 2,5mm, drzwi dwupłaszczkowe o gr. 2,5mm i 0,8mm. Ryglowanie trzypunktowe poprzez trzy baskwile boczne, po jednym baskwilu góra i dół (rygle20mm).

wymiary: szer. 100x gł.40xh190cm zamykana kluczem kluczowym, dwa klucze w komplecie, cztery półki, kolor jasnoszary.



W1

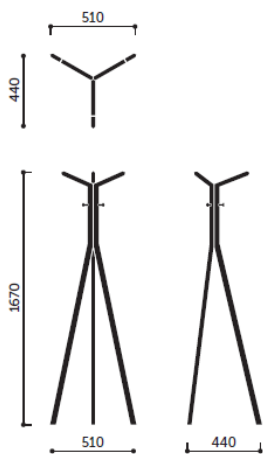
WIESZAK STOJĄCY

Wieszak wykonany z 3 stalowych rurek lakierowanych proszkowo, połączonych ze sobą tworząc stożek wysokości całkowitej 167 cm (+/-2cm)

Rurki mają mieć min 22mm. W górnej części wieszaka rurki rozchodzą się na zewnątrz tworząc miejsca na zewnątrz tworząc miejsca na powieszenie ubrań (p. zdjęcie)

- dolna część wieszaka – rura elipsa
- górna część wieszaka – rura
- uchwyty – pręt + zatyczka na powieszenie ubrań (p. zdjęcie).

Kolor stelaża i haczyków wieszaka - do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.



Przykładowe rozwiązanie:

