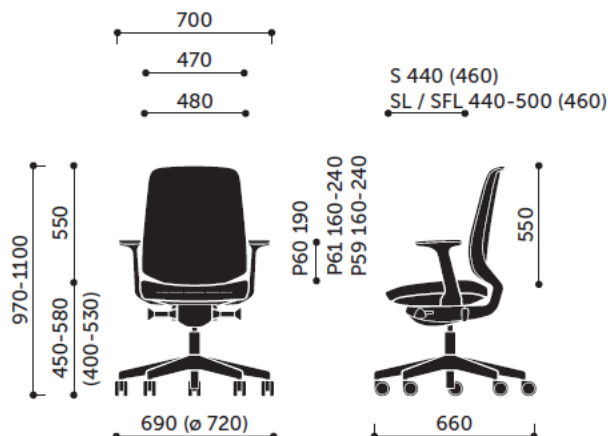


Charakterystyka krzesła LIGHT UP 250SL czarny P61PU EVO + regulacja podłędźwiowa

- Podstawa pięcioramienna, z tworzywa sztucznego (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) w kolorze czarnym, wyposażona w kółka o średnicy 65 mm, samohamowne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu, z możliwością blokowania w kilku pozycjach.
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wlewanych w formach.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm.
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką z atestem trudnozapaności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).
- Ponadto oparcie posiada regulowany w zakresie góra-dół pas podłędźwiowy;
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu;
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności (zgodnie z normą PN EN 1021-1,2), 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 150 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2)
- Gabaryty zewnętrzne:



- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-3, wydany przez jednostkę akredytowaną. Jednostka certyfikująca akredytowana przez europejską organizację akredytacyjną zrzeszoną w EA MLA.
- Krzesło posiada Protokół Oceny Ergonomicznej w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998r;
- Krzesło produkowane zgodnie z ISO 9001:2015 oraz ISO 14001 : 2015.

Zdjęcie poglądowe:



K1

Krzesło stacjonarne na płozach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 820 mm
- Szerokość krzesła 530 mm
- Szerokość siedziska 455 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość krzesła 555 mm
- Głębokość siedziska 460 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość oparcia 370 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie :

- Funkcja sztaplowania min 10 sztuk lub 30 sztuk na wózku transportowym
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko i oparcie tapicerowane
- Oparcie posiada tapicerkę z przodu i z tyłu
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym
- Stelaż w kształcie zamkniętej płozy
- Stelaż wykonany z prętów stalowych chromowanych o grubości 11 mm
- Stelaż wyposażony ślizgi na twarde podłogi
- Stelaż wystaje poza obrys siedziska
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem

Krzesło tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wymienione parametry poparte dokumentami.

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2005 ,
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

- Rysunek poglądowy:



Wymaga się aby do krzeseł zostały dostarczone:

- 126szt. łączników krzeseł
Opis:
Plastikowy łącznik dwóch sąsiadujących krzeseł o kształcie zbliżonym do kwadratu. Łączenie krzeseł nie wymaga żadnych narzędzi. Łącznik posiada część dolną z wyprofilowanym czterema rowkami odpowiednimi do średnicy prętów stelaża. Rowki te pozwalają na ustalenie dwóch szerokości dystansów między sąsiadującymi krzesłami. Górna część to pokrywa z obrotową blokadą przed możliwością rozłączenia krzeseł. Pokrywa posiada również na górze dwa okienka do umieszczenia numeracji krzeseł.

Rys poglądowy:



- 2 szt. wózków systemowych do sztaplowania i transportu krzeseł.
- Wózek ma być przystosowany do transportu 30 krzeseł.

Rys poglądowy:



LAD 4

LADY RECEPCYJNE

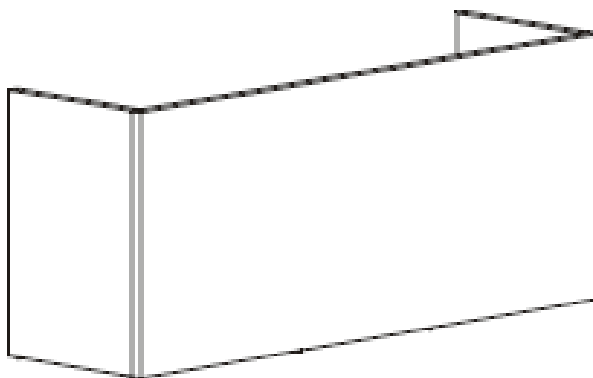
Lady mają być systemowe, z możliwością rozbudowy .

System lad recepcyjnych ma być zbudowany z modułów prostych w dwóch wariantach wysokości.

Moduły wysokie mają być oparte są na konstrukcji paneli frontowych i bocznych grubości 5cm, połączonych z biurkiem prostym. Moduły wysokie mają występować w opcjach z dwoma panelami bocznymi prawym i lewym. Moduły niskie zbudowane są z biurka prostego oraz z paneli frontowych podblatowych gr. 5cm.

Elementami uzupełniającymi mają być nadstawki frontowe- kontuary – w całości wykonane z płyty meblowej – w przypadku LAD 2.

LAD4 – Recepcja prosta wysoka wraz z frontami bocznymi panelami osłaniającymi o grubości 5cm, ma mieć wymiary: 160x75x110/74 cm, ma być wyposażona w nadstawkę frontu recepcji -



MEBLE DLA DZIECI

MD1

Regalik do przechowywania i organizowania zabawek, siedzenia, zabawy i relaksu– ma mieć obudowę białą, pojemniki plastikowe w kolorze do wyboru przez Inwestora (pomarańcz, czarny, biały, różowy). Rozmiar: 99x44x94 cm.



MD2

Stół dziecięcy o wymiarach :83x58 cm, blat może się otwierać i spełniać funkcję schowka -przy zastosowaniu płaskich pudełek na drobiazgi.



MD3

Stołek dziecięcy wykonany z litego drewna o wymiarach: 24x24x28 cm.



MD4

Drewniana skrzynka na kółkach do przewożenia zabawek.



Stółek dziecięcy wykonany z litego drewna o wymiarach: 24x24x28 cm.

PAN2:**ZABUDOWA ŚCIENNA DEKORACYJNA****Panele ściennie**

- ✓ Panele mają być wykonane z formowanego, prasowanego poliestru typu PET
- ✓ Tylne części paneli, mocowane do ściany, mają mieć płaską powierzchnię, przednie części mają być wypukłe, soczewkowe.
- ✓ Panel ma być tapicerowany tkaniną w 100% wełnianą
- ✓ Wytrzymałość tapicerki minimum 50 000 cykli Martindale
- ✓ Zamawiający wymaga dostarczenia próbnika tkanin – minimum 50 kolorów.
Inwestor wskaże kolory po wyborze dostawcy.
- ✓ Całość ma być trudnozapalna, potwierdzona certyfikatem lub atestem wydanym przez akredytowane laboratorium i ma być dołączony do oferty.
- ✓ Panel ma mieć współczynnik pochłaniania dźwięku na poziomie $\alpha_w = 0.85$ lub wyższym. Wynik pochłaniania dźwięku ma być potwierdzony certyfikatem lub wynikami badań wykonanych w akredytowanym laboratorium i ma być dołączony do oferty.
- ✓ Wymaga się dostarczenia wraz z ofertą przykładowego panela.

Pozycja zawiera panele o wymiarach.

Wymiar 59,5x51,6 cm x 3 szt.



Technologia wykonania regałów

A. Konstrukcja ścian bocznych i regałów

1. Wszystkie elementy wykonane blachy lub kształtowników stalowych ocynkowanych pomalowanych lakierem proszkowym w kolorze **RAL7035**.
2. Ściana boczna regału powinna być o konstrukcji ramowej, wykonana z trzech słupków pionowych – regał dwustronny lub dwóch słupków pionowych – regał jednostronny, połączonych u podstawy i u szczytu poziomymi poprzeczkami. Słupki ścianki powinny posiadać pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki.
3. Skrajne ścianki regałów wypełnione perforowaną blachą stalową. Wypełnienie to nie powinno stanowić elementu konstrukcyjnego ścianki. Nie dopuszcza się pozostawienia przestrzeni pomiędzy wypełnieniem w ścianie a krótszą krawędzią półki,
4. Pozostałe ścianki otwarte – wyposażone w stalowe boczne ograniczniki przesuwu o szerokości 6-8cm
5. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
6. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność *(np. przy wyjmowaniu półki)*.
7. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację rozstawu.
8. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu o wysokości 25-50 mm, mocowanego do tylnej krawędzi półki z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi (1 szt. na każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych oraz 1 szt. na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych). Tylne ograniczniki muszą spełniać swoją funkcję również w sytuacji, gdy sąsiadujące ze sobą półki (w regałach dwustronnych) nie są umieszczone na tej samej wysokości.
9. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.
10. Wymagane jest aby regały wyposażone były w stalowy perforowany panel frontowy
11. Każdy panel frontowy wyposażony w tabliczki opisowe formaty A4

B. Konstrukcja półek

1. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowanej lakierem proszkowym w kolorze **RAL7035**.
2. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.
3. Wymagana grubość półki wynosi 30-35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta co najmniej trzykrotnie a krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewu lub spawu jako sposobu łączenia krawędzi.

4. Zaczepy do półek w kształcie ceownika z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji.
5. Wymagane jest aby zaczepy do półek wykonane były z wysokojakościowej stali ocynkowanej.
6. Regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału.
7. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
8. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
9. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.
10. W każdym regale dolna półka wyposażona w cokół o wysokość 3cm
11. Wymagane jest aby dostarczyć podwieszany oddzielnik w ilości 1 szt./półkę, wykonany z pręta, zakończony z obu stron odpowiednio wyprofilowanym tworzywem sztucznym przylegającym do krawędzi półki.
12. Wymagane jest aby dostarczyć listwy opisowe w ilości 1 szt./półkę o długości 20 cm i wysokości równej grubości półki. Listwa wykonana z tworzywa z przezroczystą kieszenią do umieszczenia opisu, umieszczana na krawędzi półki z możliwością przesuwu w obie strony (prawo, lewo). Wyklucza się listwy przyklejane do grzbietu półki.

C. Dodatkowe wymagania

1. Elementy metalowe regałów takie jak ściany boczne, półki, tylne ograniczniki przesuwu wykonane z ocynkowanych blach stalowych
2. Wszystkie elementy metalowe powinny być malowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu.
3. Łączenie elementów metalowych za pomocą zagięć, zacisku, śrub, nitów itp. Wyklucza się wszelkie spawy lub zgrzewy (ze względu na ocynkowaną powierzchnię elementów metalowych).
4. Kolor – RAL 7035.
5. Do oferty dołączyć należy:
 - atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności;
 - atest higieniczny wydany przez uprawnioną instytucję;
 - badania statyczne półek wystawione przez uprawnioną do tego instytucję;
 - certyfikat ISO 14001 : 2015 ;
 - certyfikat ISO 9001 : 2015 ;
 - ściankę boczną o wysokości max. 100 cm wraz z wypełnieniem
 - półkę z zaczepami , tylnym ogranicznikiem przesuwu i listwą opisową
 - podwieszany oddzielnik
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji zgodności parametrów zainstalowanych regałów z wymaganiami z SIWZ.

SOF 1

Kanapa dwuosobowa z oparciami bez podłokietników

- Szerokość całkowita – 1220 mm
- Głębokość całkowita – 690 mm
- Wysokość całkowita – 770 mm
- Wysokość siedziska 415 mm
- Głębokość siedziska – 495 mm
- Wysokość oparcia 355 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Oparcia i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki
- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych
- Na siedzisku zamocowane dwa osobne oparcia modułowe o szerokości 620 mm
- Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Możliwość zamocowania oparcz wg potrzeb przodem lub tyłem do ustalenia z zamawiającym
- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem i cztery guziki na części siedziska bez oparcia
- Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części
- Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach
- Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem
- Cztery nogi z giętego pręta o średnicy 12 mm , malowane proszkowo w kolorze RAL 7015 .

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Kolor tapicerki do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą EN 16139:2013_07 ,PN EN 1728:2012 , PN EN 1022:2007 , PN EN 1730:2013_04 , PN EN 12521: 2016_02 zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze.
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie

starszą niż 30 dni



SOFT 2

Kanapa dwuosobowa z 1 oparciem bez podłokietników

- Szerokość całkowita – 1220 mm
- Głębokość całkowita – 690 mm
- Wysokość całkowita – 770 mm
- Wysokość siedziska 415 mm
- Głębokość siedziska – 495 mm
- Wysokość oparcia 355 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty OSB płyty HDF oraz pianki
- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki o właściwościach trudnopalnych
- Na siedzisku zamocowane jedno oparcie modułowe o szerokości 620 mm przeznaczone dla jednej osoby
- Pojedyncze oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Na oparciu oraz siedzisku ozdobne guziki powleczone tkaniną. Dwa guziki w każdym oparciu oraz po dwa guziki na części siedziska z oparciem i cztery guziki na części siedziska bez oparcia
- Tapicerka siedziska dzielona ozdobnym przeszyciem na dwie części
- Kształt siedziska i oparcia o wyraźnie zaoblonych narożnikach
- Przednia i tylna krawędź siedziska prosta lekko ścięta pod kątem
- Cztery nogi giętego pręta o średnicy 12 mm , malowane proszkowo w kolorze RAL 7015 .

Kanapa tapicerowana materiałem o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :
Kanapa tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Kolor tapicerki do uzgodnienia z użytkownikiem na etapie realizacji.

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą EN 16139:2013_07 , PN EN 1728:2012 , PN EN 1022:2007 , PN EN 1730:2013_04 , PN EN 12521: 2016_02 zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze.
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii .

- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



ST1

Stół składany w walizkę - 180cm

Konstrukcja wykonana ze stali. Błat wykonany z mocnego tworzywa sztucznego. Stolik po złożeniu tworzy praktyczną walizkę dzięki czemu zajmuje małą przestrzeń i jest łatwy do przeniesienia. Przy stole może usiąść nawet do 12 osób. Dzięki unikalnemu projektowi całość konstrukcji chowa się w blat stołu, tworząc ergonomiczną walizkę. Najwyższej jakości tworzywo użyte do produkcji blatu.

SPECYFIKACJA:

Stabilna konstrukcja

- Sprawny i solidny system rozkładania i składania.
- Materiał blatu: polietylen HDPE
- 100% wodoodporny
- Trwałość przez wiele sezonów
- Materiał stelaża: stal malowana proszkowo
- Składany, wygodne ręczki do transportu
- Lekki, zajmuje mało miejsca po spakowaniu
- Nogi ze wspornikami z blokadą
- Antypoślizgowe stopy zapewniają stabilność
- Waga: stół 13 kg

Wymiary rozłożonego stołu:

- Długość 180 cm
- Szerokość 74 cm
- Wysokość do górnej części blatu 73,5 cm
- Wysokość do dolnej części blatu 70 cm
- Grubość blatu na obrzeżach 3,5 cm
- Grubość metalowej ramy 25 mm
- Rozstaw nóg 57 x 155 cm

Wymiary złożonego stołu (walizki):

- 74 x 92,5 x 7 cm



ST4

Stół składany uchylny - mobilny

- Długość blatu – 200 cm
- Szerokość blatu – 100 cm
- Wysokość do – 73 cm
- Maksymalna szerokość rozstawu nóg – 69 cm

Stół powinien zapewniać bezpieczeństwo użytkowania oraz stabilność zgodnie z normą PN-EN 15372. Jego konstrukcja i budowa powinna umożliwiać łatwą relokację (kółka) oraz ograniczoną wagę tak, żeby jedna osoba bez użycia nadmiernej siły (kobieta) mogła swobodnie przygotować przestrzeń użytkowe takie, jak biura, sale szkoleniowe czy sale konferencyjne.

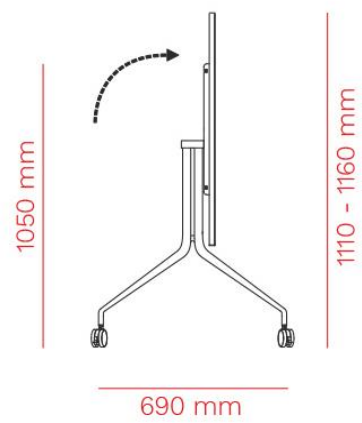
Mechanizm składania blatu powinien być zwalniany za pomocą dwóch niezależnych dźwigni ukrytych pod blatem stołu. Mechanizm powinien umożliwiać złożenie blatu w pozycji pionowej zmniejszając w ten sposób miejsce potrzebne do zmagazynowania stołu. Ze względu na ciężar blatu, który wpływa na żywotność mechanizmu składania, wymaga się, żeby blat był wykonany z płyty wiórowej o grubości 19 mm. Ze względów jakościowych nie dopuszcza się płyty o grubości innej niż 19 mm. Ze względu na wagę blatu nie dopuszcza się wykonania blatu z płyty MDF. Trwałość i bezpieczeństwo stołów ma być potwierdzona dokumentem potwierdzającym zgodność z normą EN 15372:2008 wydaną przez niezależną, doświadczoną w tym zakresie jednostkę certyfikującą.

W celu zagwarantować wymaganej wytrzymałość i odporność na użytkowanie nawet w trudnych warunkach, stół ma posiadać podwójne rurowe nóżki o dopuszczalnym przekroju w zakresie fi 29-30mm każda, wykonane ze stali grubości 2mm. Kolor stelaża – stal malowana proszkowo RAL 7016, rama chromowana.

Blat – płyta laminowana w kolorze białym. Cztery kółka jezdne - średnica 60mm – każde ma być wyposażone w hamulec.

Zdjęcia poglądowe:

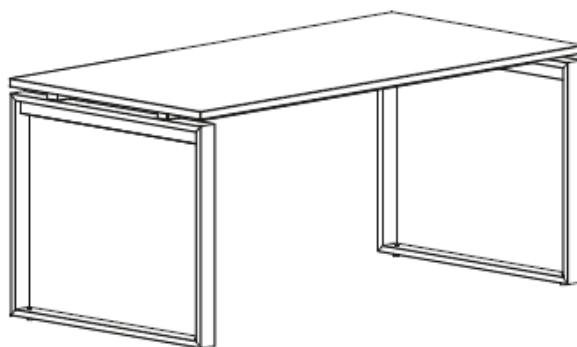
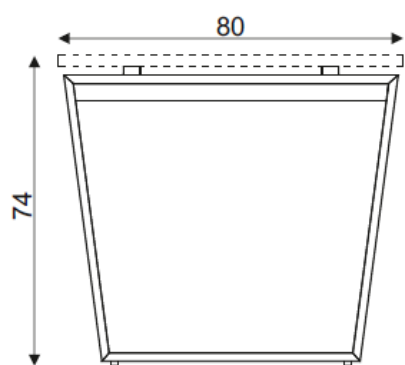




Biurka maja być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2. Dokumenty maja być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30).

- ✓ Biurka i stoły mają mieć stałą wysokość 74cm plus możliwość poziomowania w zakresie 1cm
- ✓ Błat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm mocowane są do dwóch stalowych belek podbłatowych wykonanych z kształtownika o przekroju 40x40 mm.
- ✓ Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Obrzeże ma zostać wykonane w technologii bezklejowej, laserowej,
- ✓ W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.
- ✓ Stelaż biurek i stołów ma być stalowy, lakierowany proszkowo na grafit – RAL 7015..
- ✓ Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego odwróconego (dolna podstawa ma krótsza niż górna) trapezu tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równolegle do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze wspawanego kształtownika o wysokości 40mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części ramy mają być zamontowane regulatory zapewniające wypoziomowanie w zakresie 10mm.
- ✓ W nodze mają być wspawane dwa zamki do montażu belek podbłatowych. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.

Rysunek poglądowy:



SZ2, SZUB1, SZNAD, SZUB2, SZ3

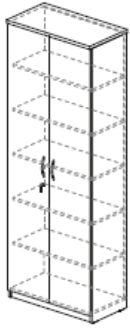
Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Dokumenty należy załączyć do oferty.

- ✓ Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- ✓ Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 25mm
- ✓ Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm
- ✓ Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- ✓ Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- ✓ Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie)
- ✓ Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min 6cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca
- ✓ Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- ✓ Szafa ubraniowa ma być wyposażona w dwie półki oraz wysuwany uchwyt na wieszaki zamocowany od spodu do górnej półki.
- ✓ Drzwi tradycyjnie zamykane mają być wyposażone w zamek baskwilowy
- ✓ Drzwi przesuwne mają mieć zamek patentowy.
- ✓ Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

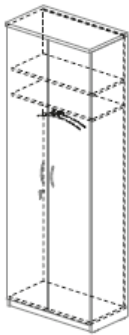
Poszczególne rozwiązania:

SZ2

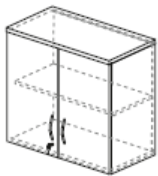
szafa aktowa wyposażona w 5 półek zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x223,8 cm
szer./gł./wysokość

**SZUB1**

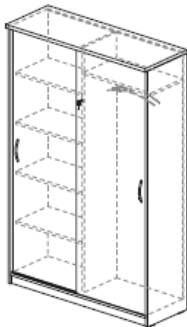
Szafa ubraniowa z dwiema półkami zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x223,8 cm
szer./gł./wysokość

**SZNAD**

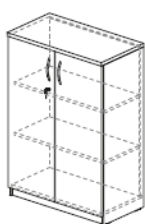
Nadstawka do szaf SZ2 z jedną półką, zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x73 cm
szer./gł./wysokość

**SZUB2**

Szafa ubraniowo-aktowa z pięcioma półkami zgodnie z opisem. Wymiary 120x43x188 cm.
szer./gł./wysokość

**SZ3**

szafa aktowa wyposażona w dwie półki zgodnie z opisem. Wymiary 80x43x117,3 cm
szer./gł./wysokość



SZPANC

Szafa aktowa ma zapewnić dodatkowe zabezpieczenie dokumentów, przedmiotów wartościowych. Szafa ma być wyposażona w schowki i przestawne co 25mm półki. Szafa ma być wzmocniona, wykonana z blachy stalowej, drzwi wzmocnione dwupłaszczkowe. Szafa ma być wyposażona w uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym, z blokadą w trzech punktach oraz dodatkowym zamkiem zastawkowym, blokującym rygle drzwi szafy.

Zamki mają posiadać świadectwo kwalifikacyjne wydane przez Instytut Mechaniki Precyzyjnej na kwalifikację stosowanych zamków kluczowych pod względem odporności na włamanie (klasa A).

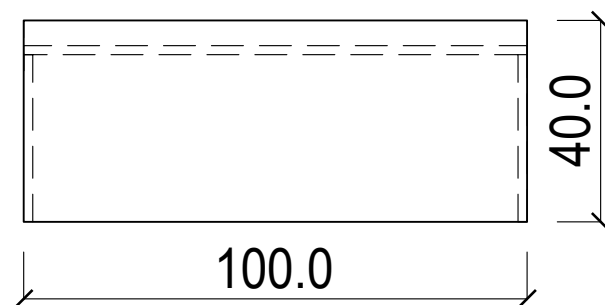
Korpus szafy ma być wykonany z blachy o gr. 2,5mm, drzwi dwupłaszczkowe o gr. 2,5mm i 0,8mm. Ryglowanie trzypunktowe poprzez trzy baskwile boczne, po jednym baskwile góra i dół (rygle20mm).

wymiary: szer. 100x gł.40xh190cm zamykana kluczem kluczowym, dwa klucze w komplecie, cztery półki, kolor jasnoszary.

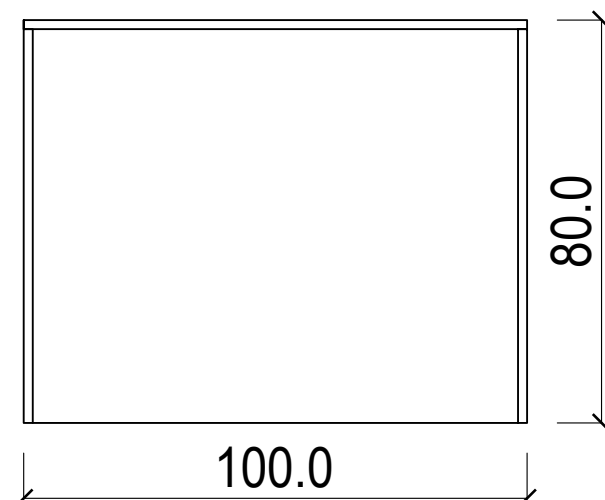


ZABUDOWA SZATNI - WIERZBNO LAD3

CZĘŚĆ - A RZUT



WIDOK FRONTOWY

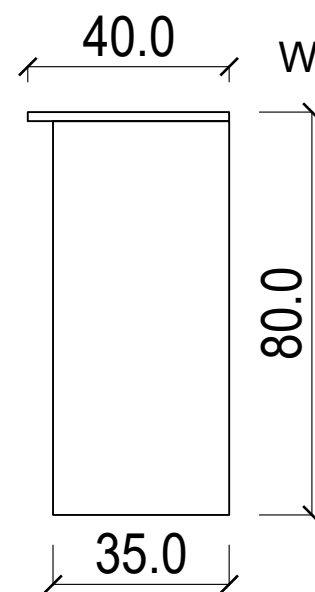


OPIS:

lada szatniowa:

- korpus i blat z płyty meblowej 18mm, kolor do określenia przez Inwestora,
- poziomatory.

WIDOK BOCZNY

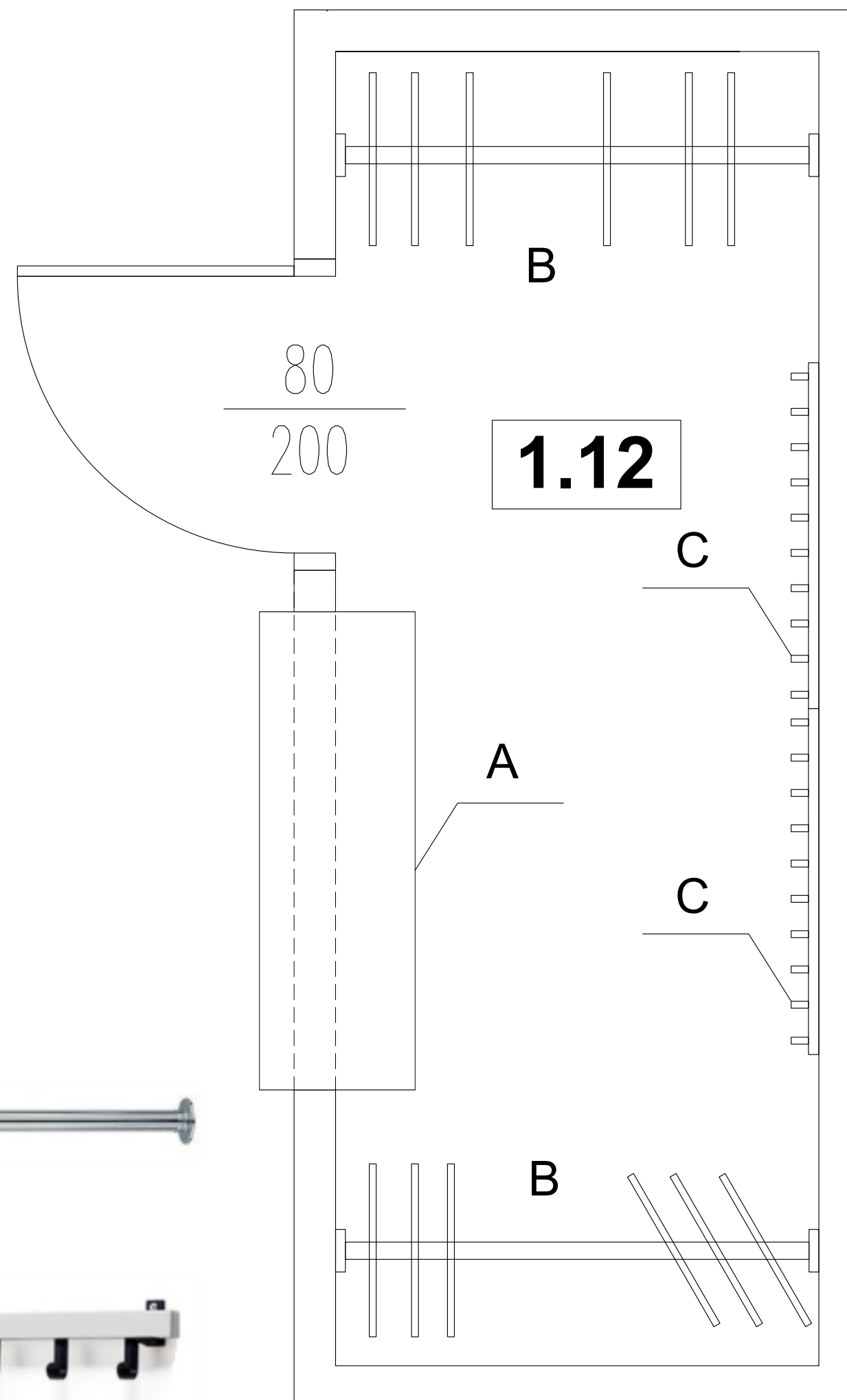


CZĘŚĆ - B (2 komplety)

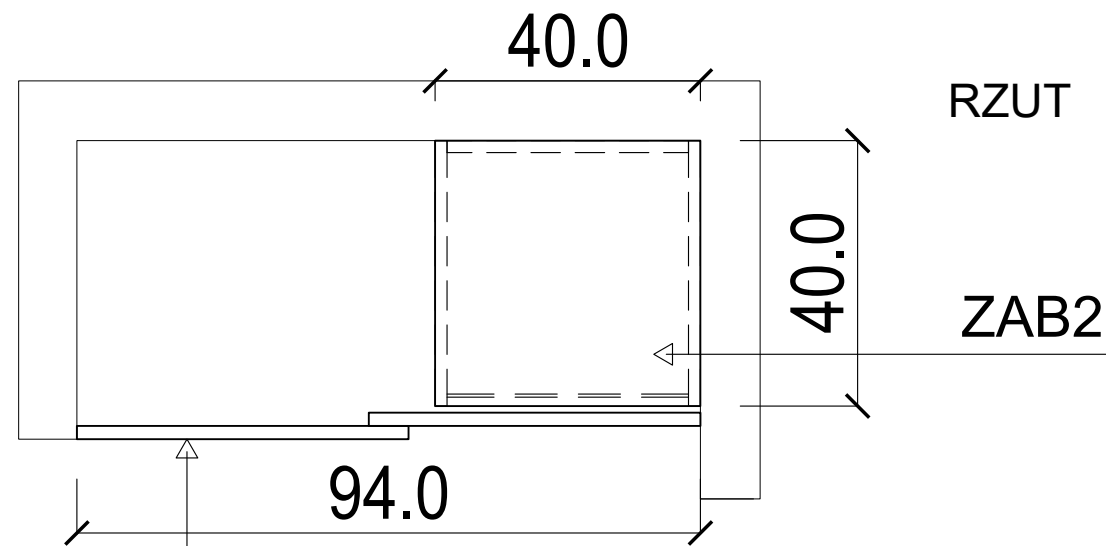
- drążek okrągły stalowy, chromowany,
- długość 140cm, mocowany do ściany za pomocą uchwytów,
- wieszaki do odzieży wierzchniej 10 sztuk.

CZĘŚĆ - C (2 komplety)

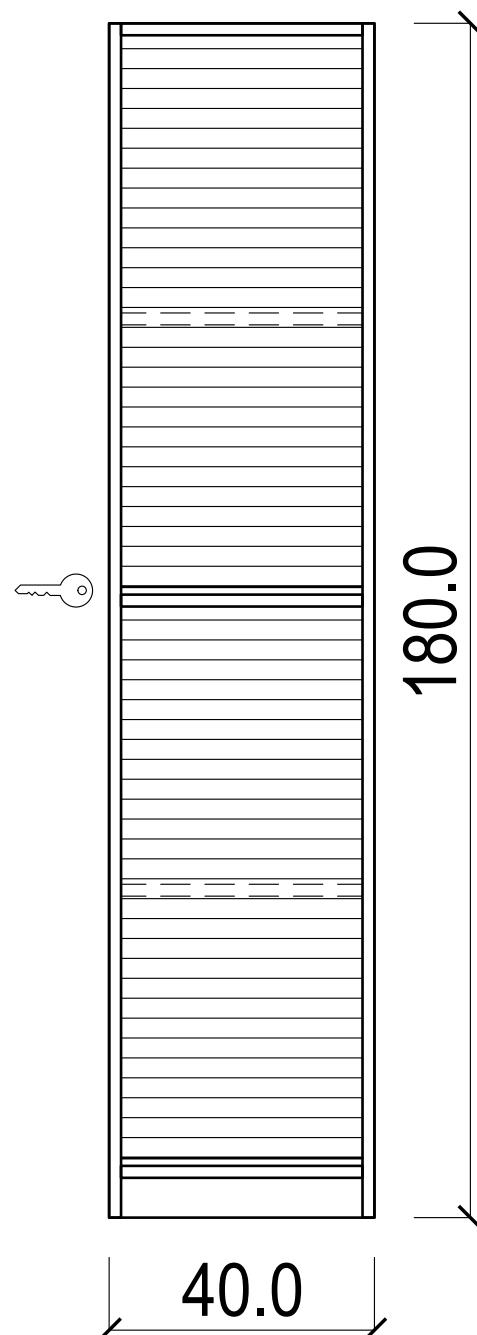
- wieszak ścienny wykonany z aluminium,
- haczyki z czarnego tworzywa sztucznego (po 10 szt. na wieszak),
- wym. pojedynczego wieszaka szer./gł./wys. 100x8x8 cm.



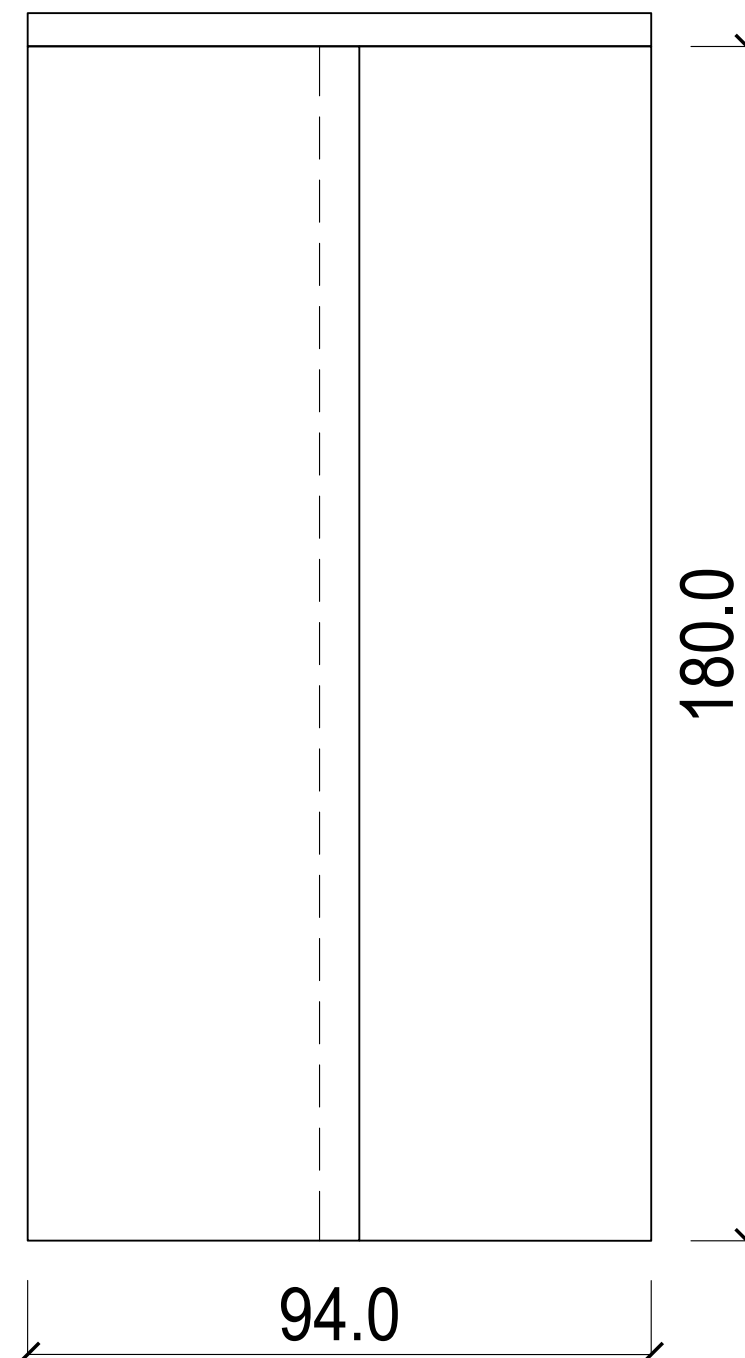
ZABUDOWA WNĘKI - WIERZBNO ZAB1, ZAB2



WIDOK FRONTOWY
ZAB2 - szafka



WIDOK FRONTOWY ZAB1 - drzwi przesuwne



OPIS:

ZAB1

drzwi przesuwne:

- drzwi przesuwne z płyty meblowej 18mm, kolor do określenia przez Inwestora, mechanizm jeden mocowany w opasce wokół wnęki;

ZAB2

szafka stojąca:

- obudowa i półki z płyty meblowej 18 mm, kolor do określenia przez Inwestora,
- roleta pionowa Rehau 2x,
- rolety zamykane na zamek.

WOZ 1

wózek do przewożenia książek

- wózek ma być metalowy
- lakierowany na kolor szary
- wózek ma spełniać funkcję – do przewozu książek, z przeznaczeniem dla bibliotek, archiwów i biur

Nośność wózka do 150 kg

Wymiary wózka :

wys.95 cm

dł. 75 cm

szer. 45 cm

Konstrukcja wózka dla bibliotek: stalowa, spawana, lakierowana proszkowo

Odległość między półkami ma wynosić 37,5 cm.

Koła: 4 skrętne, w tym 2 z hamulcem totalnym, bieżnia szara nierysująca.

Średnica kół :10 cm.

